

分离、测试和给料 THT-贴装机

pi4 主控



客户收益

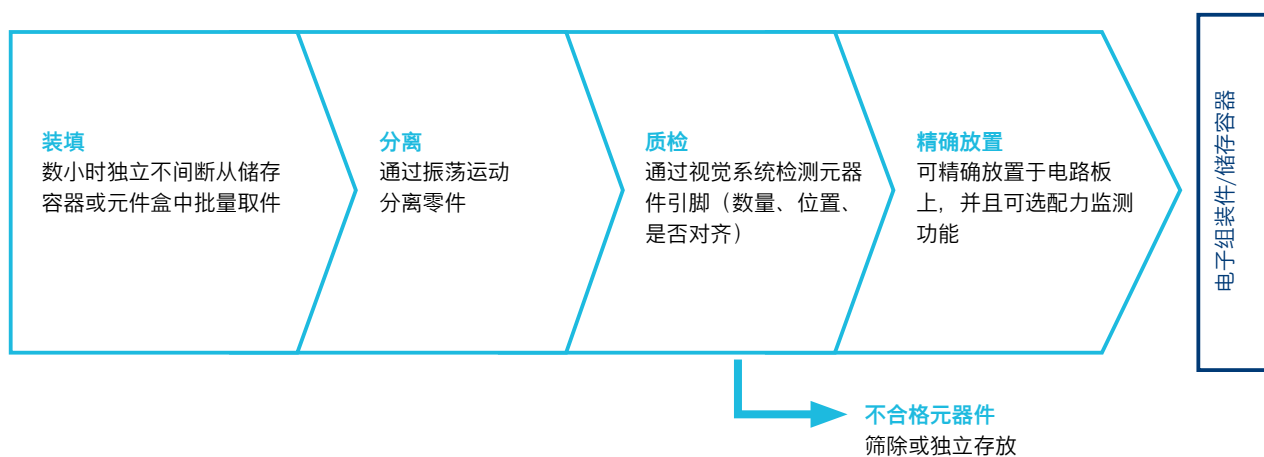
- + 将通孔安装元器件放置在电路板上
- + 从元件盒中自动取件
- + 可选配通过基于摄像头pi4装载技术实现的批量给料功能
- + 可同时向元件盒供给批量原材料和元器件
- + 可在电路板上自动布局元器件
- + 插入之前，摄像头检测元器件引脚
- + 可在插入过程中同时监测力的大小（选配）

“最高性能，一周七天，全天无休”

THT 贴装机结构小巧，可分离元器件，检测元器件引脚，从而实现精确放置。高性能振动传输带可将元器件送入正确位置，并由机器人精确放置于电路板上。

在工作过程中，同时还可根据客户自主设定的规格标准，对零件进行质检。不符合客户质量标准的零件将被立即筛除。另外还可选配拉直工作台，用于操作弯曲引脚。客户还可选配力传感器，用于监测放置过程中的力以及最大允许力度。

THT-贴装机操作模式



这意味着，即使最小零件，在放置时也可实现精度最大化。因此，THT-贴装机可使您的产品供给和质检流程实现最高性能，且一周七天，全天24小时无休，同时将控制与矫正工作需求降至最低。

员工无需对设备控制软件有全面了解，即可操作机器，使其适用于新零件。pi4_control 控制软件操作流程直观易懂。

THT-贴装机 - 通用型设备



精准放置



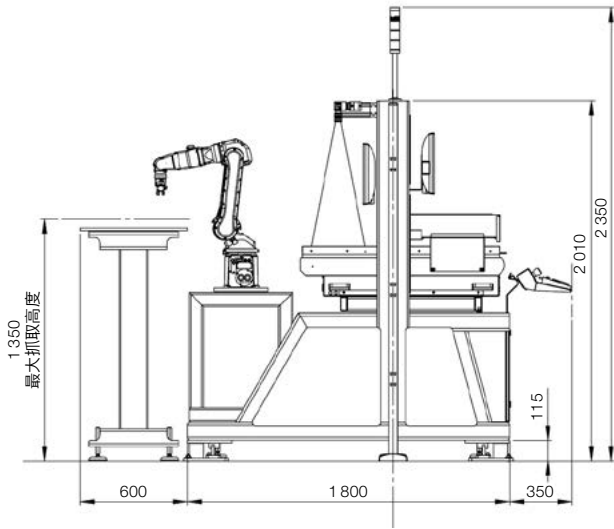
夹具



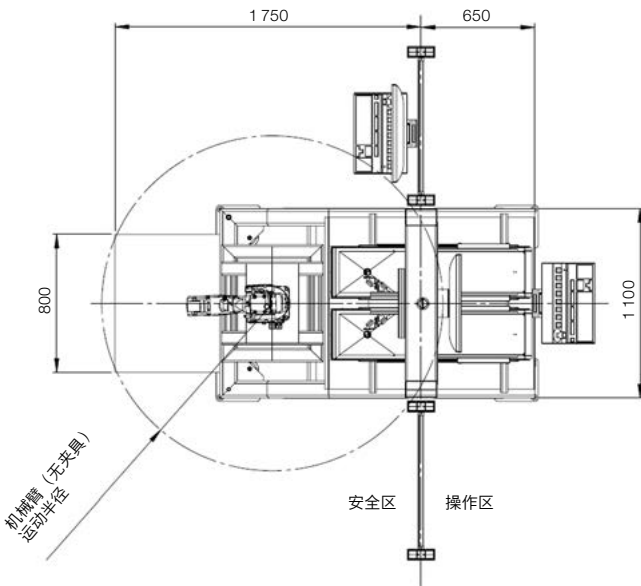
机器人摄像头



尺寸



操作区域



技术规格

机器人尺寸 L x B x H	1 800 x 1 150 x 2 530 mm
机器人重量	1 300 kg
机器人数量	1
机器人类型	6轴机械臂
送料器类型	多动作送料器
送料器数量	2-4
夹具	两爪夹具/真空吸盘
选配夹具	电动夹具 (两爪或三爪)
产品识别摄像头数量	2-4
标配摄像头分辨率	500 万像素 (2 588 x 1 940 像素)
照明	LED 背光
照明区域	240 x 320 mm ²
循环周期	取决于元器件
最大测试精度 (无校准摄像头)	S = +/- 0,13 mm
零件材质	电解电容、连接器、开关、线夹等
零件尺寸	边缘长度 1 mm - 100 mm
零件重量	批量放置, 不超过50g; 元件盒取件放置, 不超过1kg
零件移动	旋转台、滑动装置或直接放置
储存箱 (标配版本)	10l / 10 kg
集成至外部急停电路	可集成, 有急停开关装置
设备外罩	标配无外罩 -- 可选配外罩
电源	CEE 插头 400V/16A, 压缩空气 6bar
最大额定功率	3,5 KW

福伊特集团
福伊特机器人技术合资公司
Schleißheimer Straße 101
85748 Garching, Deutschland

www.voith.com

联系方式：
voith-robotics@voith.com
www.voith-robotics.com



VOITH

Inspiring Technology
for Generations