



Zuverlässiger Schutz für verbundene Maschinen InduraHiClean und InduraPro

Direkt nach dem Pulper enthält die Suspension noch starke abrasive Verunreinigungen. Um zu verhindern, dass diese Verunreinigungen in den nachfolgenden Maschinen wie dem Sortierer oder dem Entstipper hohen Verschleiß verursachen, entfernt der Dickstoffreiniger diese Verunreinigungen aus dem Prozess.

Abscheidung bereits im Kopfstück

Mit InduraHiClean beginnt diese Abscheidung bereits im Kopfstück. Der InduraHiClean Cleaner versetzt die Suspension, die in den Abscheidungskonus strömt, in eine Vortexrotation mit einer hohen Flussgeschwindigkeit. Dadurch werden vorhandene Flocken aufgebrochen und die Entstehung neuer Flocken durch die Agglomeration von Fasern wird verhindert. Ohne blockierende Flocken hat die Zentrifugalkraft keine Gegenkraft, wodurch Verunreinigungen leicht und zuverlässig abgeschieden werden können.

Modularisierte Flexibilität mit InduraHiClean-Reinigung

Die InduraHiClean Serie bietet Cleaner für jeden Bedarf. Diese sind sowohl in einer Standardversion als auch in einer verschleißfesten Ausführung für besonders starke Verunreinigungen erhältlich und gewährleisten einen gleichermaßen zuverlässigen Betrieb. Unterer Konus, Vortex Breaker und Rejektschleuse lassen sich zwischen den meisten Cleaner-Größen austauschen. Dadurch wird die Zahl der benötigten Ersatzteile reduziert, und im Fall einer deutlichen Kapazitätssteigerung wird die Anzahl der neuen Teile minimiert. Der getaktete Betrieb mit einer Rejektschleuse reduziert den Faserverlust auf ein absolutes Minimum.

Vortex Breaker – Standzeit der Stoffschieber erhöhen

Der einzigartige Vortex Breaker bremst die Rotation der Verunreinigungen zwischen dem unteren Konus des Cleaners und der Rejektschleuse. So rotieren auch während der Austragzeit, wenn die Schleuse geschlossen ist, keine Verunreinigungen auf dem oberen Stoffschieber der Schleuse. Der Vortex Breaker erhöht die Standzeit der Stoffschieber damit erheblich.

InduraPro – Schutz in zwei Stufen

Für hohe Anforderungen bezüglich der Abscheidungseffizienz können die InduraHiClean Cleaner in einem zweistufigen System kombiniert werden: InduraPro. In diesen Systemen werden auf der ersten Stufe zwei Cleaner mit kontinuierlichem Rejektaustrag betrieben. Das Rejekt wird über einen optionalen Sedimentationsbehälter in eine zweite Stufe geführt, wo die Ausbeute dadurch erhöht wird, dass die Fasern vom Rejekt abgeschieden und dem Prozess wieder zugeführt werden. Aufgrund des geringen Durchmessers der zweiten Stufe wird die Abscheidungseffizienz erhöht, und selbst Partikel wie kleine Steine oder sogar Sand können abgeschieden werden.

Vorteile von InduraHiClean

- **Zuverlässige Abscheidung von Verunreinigungen durch Vortexrotation**
- **Verschleißfeste Variante verfügbar**
- **Höhere Standzeit der Stoffschieber durch Vortex Breaker**
- **Rejektschleuse in Standard- und Premiumausführung verfügbar**
- **Zweistufige Protector-Systeme verfügbar**

Zusätzliche Vorteile von InduraPro

- **Geringer Platzbedarf**
- **Höchste Abscheidungseffizienz**
- **Reduzierter Verschleiß durch Sedimentationsbehälter**

Modell des InduraHiClean



Voith Group
St. Pöltener Straße 43
89522 Heidenheim
Deutschland

www.voith.com/blueline

Kontakt:
Tel. +49 7321 37-0
paper@voith.com



VOITH
Inspiring Technology
for Generations