

分离、测试和给料 Robofeeder RF MC

pi4 主控



客户收益

- + 可连续数小时独立供给零件
- + +通过振荡方式，分离零件
- + +通过视觉系统，检测客户自定义特征
- + +以单独或混合方式供给合格零件

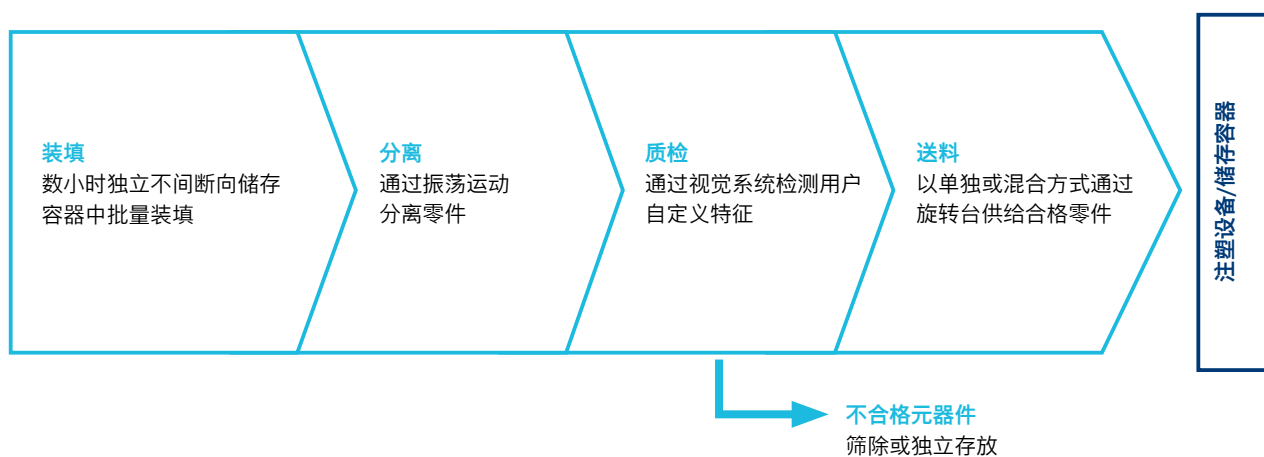
“最高性能，一周七天，全天无休”

Robofeeder RF MC 体型小巧，集合分离、分类和质检等功能。生产零件由高性能振动送料器移动至正确位置，之后由机器人精确放置于操作台之上。

在工作过程中，可随时根据客户自主设定规格标准，对零件进行质检。不符合客户质量标准的零件将被立即筛除。

在维护模式下，该设备能够独立监控其抓取流程。用户可通过集成在机器内的校准摄像头目测检查抓取精确度是否存在偏差，而且还可自主选择检查间隔时间。

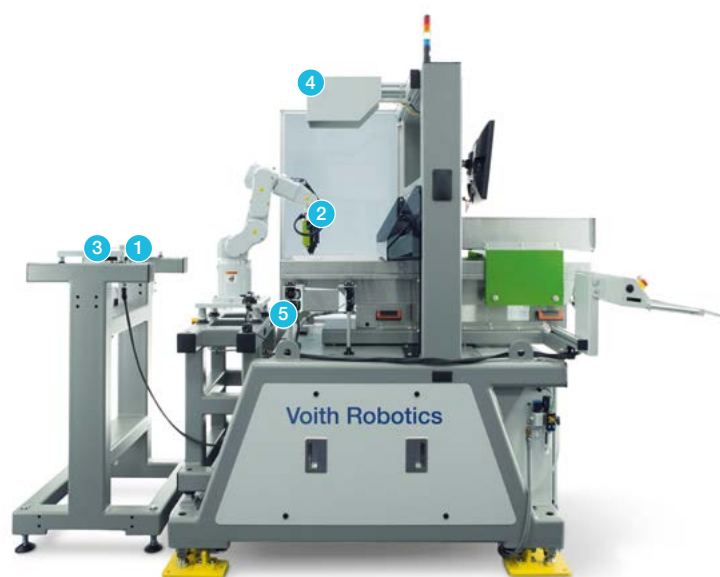
Robofeeder RF MC 操作模式



这意味着，即使最小零件，在放置时也可实现精度最大化。因此，Robofeeder RF MC 可使您的产品供给和质检流程实现最高性能，且一周七天，全天24小时无休，同时将控制与矫正工作需求降至最低。

员工无需对设备控制软件有全面了解，即可操作机器，使其适用于新零件。pi4_control 控制软件操作流程直观易懂。

Robofeeder RF MC – 通用型设备



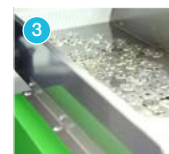
定制货架



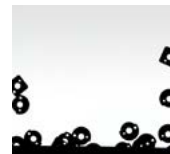
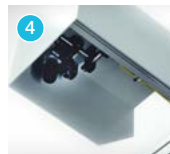
夹具



振动传送带



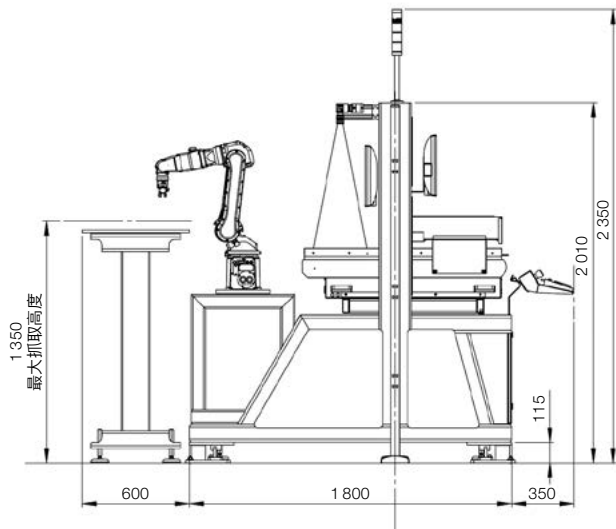
机器人摄像头



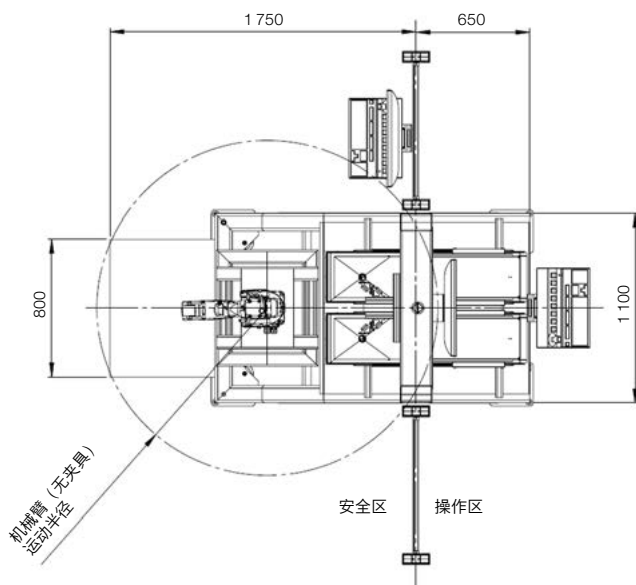
校准摄像头



尺寸



操作区域



技术规格

机器人尺寸 L x B x H	1 800 x 1 150 x 2 530 mm
机器重量	1 300 kg
机器人数量	1
机器人类型	6轴机械臂
送料器类型	多动作送料器
送料器数量	1 - 2
夹具	两爪夹具/真空吸盘
选配夹具	电动夹具 (两爪或三爪)
产品识别摄像头数量	1 - 2
标配摄像头分辨率	500万像素(2588x1940像素)
照明	LED背光
照明区域	240 x 320 mm ²
循环周期	Ab 3秒起
最大测试精度 (无校准摄像头)	S = +/- 0,13 mm
零件材质	任何材质 (木材、金属、塑料、玻璃.....)
零件尺寸	边缘长度不超过 100 mm
零件重量	不超过 50 g
零件移动	旋转台、滑动装置或直接放置
储存箱 (标配版本)	10l / 10 kg
集成至外部急停电路	可集成, 有急停开关装置
设备外罩	标配无外罩 -- 可选配外罩
电源	CEE 插头 400V/16A, 压缩空气 6bar
最大额定功率	3,5 KW

福伊特集团
福伊特机器人技术合资公司
Schleißheimer Straße 101
85748 Garching, Deutschland

www.voith.com

联系方式：
voith-robotics@voith.com
www.voith-robotics.com



VOITH
Inspiring Technology
for Generations