



# Energieeffizienter Sortierer für das beste Sortierergebnis IntegraScreen

## Hocheffektive Sortierung in der Stoffaufbereitung

Sortiersysteme werden in unterschiedlichen Phasen der Stoffaufbereitung und Papierherstellung für sämtliche Stoffeintragsarten eingesetzt. Für eine lange und zuverlässige Runability sind hohe Effizienzwerte der Sortiersysteme zur Verminderung von Störstoffen nötig. Auch Faserverluste müssen auf ein Minimum reduziert werden, um Deponiekosten zu sparen.

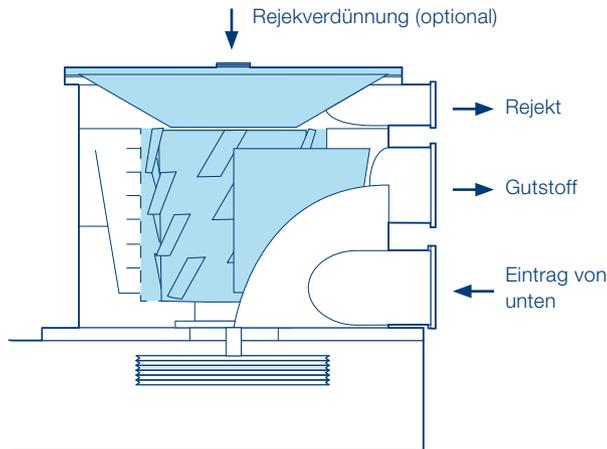
Das strömungsoptimierte Maschinengehäuse des Sortierers IntegraScreen ermöglicht kontinuierlich hochqualitative Sortierergebnisse in der Stoffaufbereitung. Das Sortierequipment von Voith sorgt für beste Sortiereffizienz. Der Einbau von Siebkorb und Rotor von oben verkürzt die Wartungszeiten und -kosten.

## Optimiertes Maschinengehäuse spart Kosten

Das optimierte Gehäusedesign von IntegraScreen sorgt für konstante Strömungs- und Druckbedingungen um den Korb. Diese führen in Kombination mit dem MultiFoil-Rotor und C-bar Siebkorb von Voith zu einer hohen Effizienz bei der Entfernung von Störstoffen. Dadurch werden eine bessere Runability der Papiermaschine und eine gesteigerte Papierqualität erzielt.

Des Weiteren werden durch die Konstruktion des Sortierers Einsparungen für den erforderlichen Energieeintrag und zusätzliche Anbauteile, wie Verrohrung, Ventile und Pumpe, erzielt. Der Austrag der leichten Rejektteile erfolgt über die normale Rejektleitung.

## IntegraScreen Funktionsbeschreibung



## Vorteile

- + Hohe Sortiereffizienz
- + Verringerte Faserverluste
- + Niedriger Energieverbrauch
- + Reduzierte Investitionskosten aufgrund einfacher Systemintegration
- + Niedrige Instandhaltungskosten

## Interne Rejekt-Zirkulation verbessert Runability

Das Upflow-Prinzip von IntegraScreen ermöglicht die Integration der bisherigen externen Rejektzirkulation, vorzugsweise in der letzten Stufe. Dadurch werden die Strömungsbedingungen und die Konstanz am Korb verbessert. Entsprechend lässt sich die Eindickung des Rejekts auf ein Minimum reduzieren.

Darüber hinaus lässt sich aufgrund der internen Rezikulation eine zusätzliche Rejektverdünnung integrieren. So kann das Zuschlagen der Sortierer, verursacht durch zu hohe Eindickung, vermieden werden. Dies verbessert die Runability der Maschine. Ebenso ist der Betrieb bei höheren Konsistenzen möglich, wodurch höhere Produktionen gefahren werden können.

## BlueLine – nachhaltige Zukunftslösungen

IntegraScreen ist Teil der neuen Produktlinie BlueLine, aufgrund seiner ressourcensparenden Eigenschaften wie niedrigerem Energieverbrauch, höherer Runability und reduziertem Faserverlust. Die Produktlinie ist auf die Bedürfnisse der modernen, umweltfreundlichen Papierindustrie zugeschnitten. Mit der BlueLine profitieren Kunden von bewährter Voith Qualität und Zuverlässigkeit sowie gleichzeitig niedrigem Energie- und Wasserverbrauch, reduziertem Faserverlust, verbesserter Sicherheit und geringeren Wartungskosten. Die Produktlinie vereint ressourcensparende Maschinen der Stoffaufbereitung.

Voith Group  
St. Pöltener Straße 43  
89522 Heidenheim  
Deutschland

[www.voith.com/papier](http://www.voith.com/papier)

Kontakt:  
Tel. +49 7321 37 0  
[paper@voith.com](mailto:paper@voith.com)



**VOITH**  
Inspiring Technology  
for Generations