

灵活零件供给系统 堆垛机

pi4 主控



客户收益：

- + 短循环周期
- + 可在最大限制范围内自主选择容器和托盘类型
- + 操作人员可自主选择层面排列方式
- + 在最大限制范围内，可自主选择产品尺寸
- + 各层面可采用不同排列方式
- + 操作指南简单明了，易于操作
- + 可通过因特网远程维护



自动化流程只有在流畅运行时才能真正实现高效。在这里，向机器人供给零件以及高品质零件托盘堆垛或装箱的工序都尤为重要。由于零件或庞大沉重，或细小轻微，因此就需要灵活的智能解决方案。福伊特机器人所推出的堆垛机器人所提供的正是这种解决方案。该零件装运系统体型小巧，通过三根互相垂直的线性轴组成的笛卡尔坐标系实现运作，另有一根可实现0度至270度角度范围的旋转轴作为补充。

产品通过传送带被送入堆垛机器人，由集成定位单元将产品放置于所需的抓取位置，以便吸盘抓取产品。之后，通过三根标准高性能线性轴，以高达1.5m/s的速度将产品移动至卸下位置。在这一过程中，机器人旋转轴还可将产品旋转至所需位置。

该设备采用pi4_control操作控制软件，可实现任何托盘堆垛或装箱方案。无论托盘堆垛或装箱，零件种类和尺寸都已不受限制。因此，这一完整系统高度灵活，适用于不同行业各种应用场合。

正面图与侧面图



技术规格

机器尺寸 L x B x H	1 830 x 2 500 x 2 450 mm
操作终端宽度	900 mm
电压	400 V AC, 32 A
重量	1 500 kg
TNS 接地系统	

福伊特集团
福伊特机器人技术合资公司
Schleißheimer Straße 101
85748 Garching, Deutschland

www.voith.com

联系信息：
voith-robotics@voith.com
www.voith-robotics.com



VOITH
Inspiring Technology
for Generations