

Sparen Sie bis zu 30% des Energiebedarfs IPV Rotor für Primärfasern

Effiziente Auflösung und Entstippung

In der Stoffaufbereitung werden die Rohstoffe im Verfahrensschritt Auflösung in Wasser suspendiert. Dafür werden Frischfasern, Altpapier oder Ausschuss Pulpn zugeführt und durch Einsatz eines Rotors und Siebblechs aufgelöst. Bei der Auflösung von Frischfasern ist dabei die zuverlässige und effiziente Entstippung der Fasern essentiell. Dies wird durch das Zusammenspiel zwischen dem eingesetzten Rotor und Siebblech erreicht.

Der neu entwickelte IPV Rotor erzielt in Kombination mit dem Siebblech NDuraPlate B von Voith eine effiziente Entstippung der Fasern. Gleichzeitig wird durch den Einsatz des neuen IPV Rotors der Energiebedarf gesenkt.

Energieeinsparungen von bis zu 30 %

Das neue Design des IPV Rotors ist auf die moderne, ressourcensparende Papierindustrie ausgerichtet. Im Vergleich zum IntensaRotor V wurde durch die verstärkte Krümmung die Aggressivität des Designs herausgenommen. Die Rotorflügel des IPV Rotors sind nun breiter und die Rundungen des Rotors weicher gestaltet.*

Dadurch erhöht sich die Pumpwirkung bzw. Umwälzung des Stoffes im Pulpertrog und die Entstippungsfunktion des Rotors verbessert sich erheblich. Durch diese Optimierung kann bis zu 30 % der benötigten Energie eingespart werden. Zudem senkt das neuartige Material des Rotors den Wartungsbedarf auf ein Minimum.

Optimieren Sie Ihre Auflösung

Der IPV Rotor wird für die Auflösung von Primärrohstoffen wie Zellstoff, TMP oder ähnlichen Materialien sowie sauberem Altpapier oder Ausschuss verwendet. Dabei kann der Rotor in alle Bautypen des Pulpers IntensaPulper IP-V von Voith sowie in Maschinen anderer Hersteller eingesetzt werden.

Ihre Vorteile IVP Rotor

- + Energieeinsparungen bis zu 30 %
- + Höhere Pumpwirkung bzw. Umwälzung
- + Verbesserte Zerkleinerung
- + Lange Standzeiten

* Vergleich des Rotordesigns IPV Rotor und IntensaRotor V



- IPV Rotor
- IntensaRotor V

Technische Daten der Installation

VS80 Pulper im diskontinuierlichen Betrieb, mit Frequenzumrichter Rohstoff: AOCC / COCC

	Vorher	Nachher
Stoffdichte	6 % (60 % gebleichter Langfaserzellstoff, 40 % gebleichter Kurzfasierzellstoff)	6 %
Max. Energieverbrauch pro Charge	415 kW	230 kW
Installierte Leistung	630 kW	630 kW
Max. Rotorumdrehung pro Minute	185 min ⁻¹	220 min ⁻¹
Gutstoffgehalt	unverändert	unverändert
Auflösungszeit	4 min	3 min

Voith Group
St. Pöltener Straße 43
89522 Heidenheim
Deutschland

www.voith.com/paper

Kontakt:
Tel. +49 7321 37-0
paper@voith.com



VOITH
Inspiring Technology
for Generations