VOITH



Kosteneinsparungen durch neues Lochdesign NDuraPlate B für Pulper

Höhere Qualität der Stoffsuspension

Siebbleche spielen eine große Rolle für die Gutstoffqualität des Zellstoffs. Sie stellen die Sauberkeit der Stoffsuspension sicher, indem sie Störstoffe herausfiltern. Die Beschaffenheit und das Design ihrer Sieböffnungen beeinflussen die Zerfaserung sowie die Dauer und Qualität des Auflöseprozesses.

Mit NDuraPlate B ist ein völlig neues Siebblechdesign erhältlich, welches bei Ausbeute, Effizienz und Durchsatz erhebliche Verbesserungen erreicht.

Die bohnenförmigen Löcher des NDuraPlate B erzielen eine deutliche Vergrößerung der Arbeitskante als auch der offenen Fläche.

Hervorragende Zerfaserungseigenschaften durch eine speziell entwickelte Zerfaserungskante

Die neu gestaltete Perforation führt zu deutlichen Kosteneinsparungen. Die verbesserte Lochform des NDuraPlate B sorgt für einen schonenden Zerfaserungsprozess sowie für eine höhere Zerfaserungsqualität des Rohstoffs. Die vergrößerte Arbeitskante ermöglicht eine verbesserte Reduzierung von Stippengehalt und Verlust. Auch die Erhöhung des Durchsatzes ist erheblich.

Diese Vorteile des NDuraPlate B führen zu einer deutlichen Reduzierung des spezifischen Energieverbrauchs. Insgesamt sorgen die signifikanten Kosteneinsparungen für eine schnelle Amortisierung.

Bohnenförmiges Design vergrößert die offene Fläche

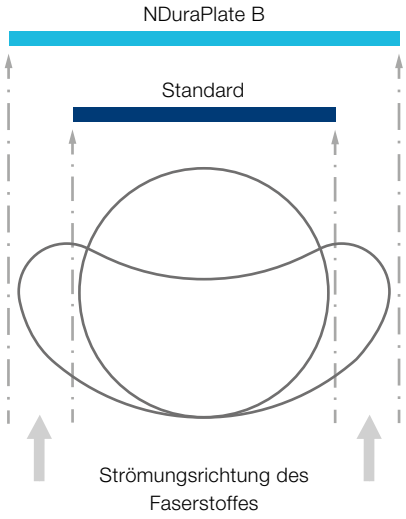
Das Siebblech Standard weist aufgrund seiner runden Lochform eine relativ kleine Arbeitskante und offene Fläche auf.

Im Vergleich dazu bietet die innovative Bohnenform des NDuraPlate B eine um 75 % vergrößerte Zerfaserungskante. Zudem vergrößert sich die offene Fläche um 40 %.

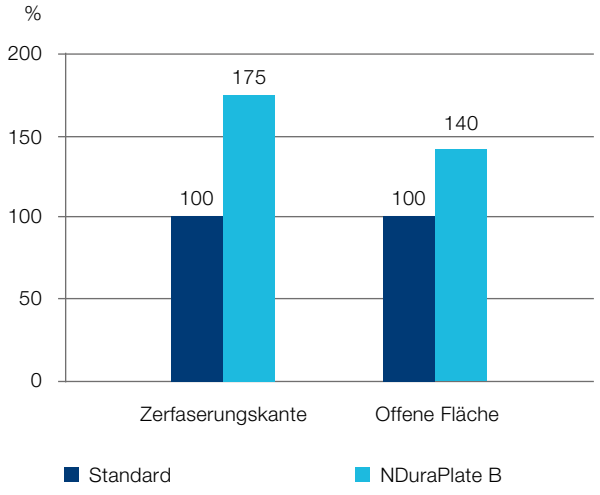
Ihre Vorteile NDuraPlate B

+ **Höhere Lebensdauer durch bessere Verschleißfestigkeit**
+ **Besserer Entstippungseffekt durch längere Arbeitskanten**
+ **Reduzierung des spezifischen Energieverbrauchs**
+ **Gesteigerte Auflösekapazität**
+ **Konstante Leistung über die gesamte Lebensdauer**

Vergleich Größe und Perforation der Zerfaserungskante



Vergleich Größe der Zerfaserungskante und offenen Fläche





Technische Daten der Installation

SP320 GW im kontinuierlichen Betrieb	Vorher	Nachher
Installierte Leistung	315 kW	315 kW
Stromverbrauch	243 kW	220 kW
Rotor U / min	190 min^{-1}	190 min^{-1}
Durchsatz	6 770 l / min	7 030 l / min
Stippengehalt im Gutstoff	13,9 %	8,4 %

VP1207, de, vk, 2019-11. Alle Daten und Darstellungen unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

Voith Group
St. Pöltener Straße 43
89522 Heidenheim
Deutschland

www.voith.com/paper

Kontakt:
Tel. +49 7321 37-0
paper@voith.com

VOITH
Inspiring Technology for Generations