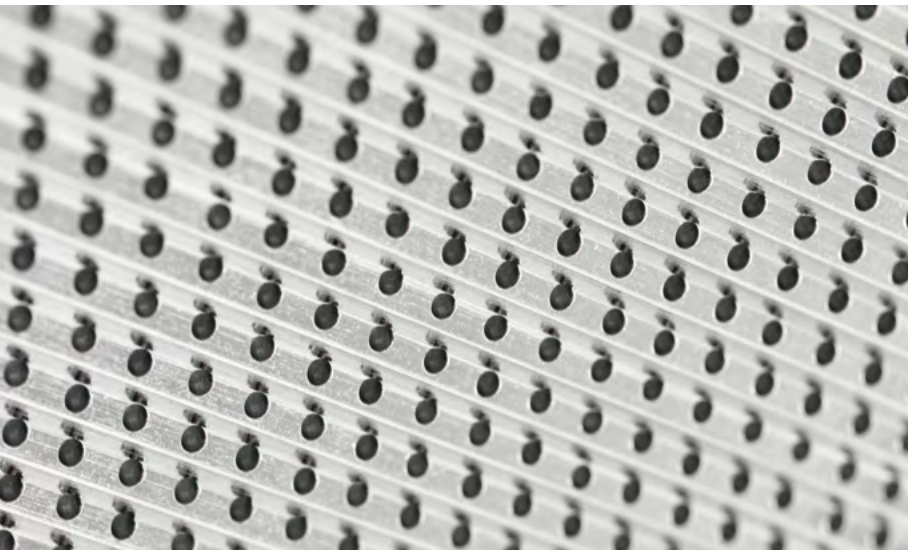


Lochsiebkörbe

Zuverlässige Sortierung auch bei hoher Belastung



Der passende Siebkorb für Ihren Bedarf

Die Lochsiebkörbe von Voith sind, unter Einsatz moderner Fertigungstechniken entwickelte, Produkte für zentrifugal betriebene Sortiermaschinen. Sie bieten weltweit höchsten technologischen Standard für die Sortierung in den unterschiedlichsten Anwendungen, für grafische Papiere, Karton und Verpackung sowie Zellstoff und Spezialpapiersorten. Mit ihrem Einsatz kann eine optimale Sortiereffizienz, selbst bei hohen Stoffdichten und Rotorlasten, erreicht werden.

Dank neuer, optimierter Lochteilungsmuster der CL-Siebkörbe ist die offene Siebfläche um bis zu 25 % höher. Dadurch wird die Durchsatzmenge und Kapazität des Sortierers gesteigert.

Höhere Kapazitäten, längere Laufzeiten

Die zu verarbeitenden Stoffsuspensionen weisen je nach Applikation noch unterschiedlich hohe Schadstoffanteile auf. Dabei gilt es, diese Schadstoffe möglichst störungsfrei abzusondern, um eine homogene Suspension zu erhalten.

Durch die verschiedenen Oberflächendesigns der Lochsiebkörbe, können diese individuell auf die Rohstoffarten angepasst werden. Dadurch können der Abscheidungsgrad der Störstoffe verbessert und die Faserverluste signifikant reduziert werden. Dies führt zu einer verbesserter Qualität der Stoffsuspension und einem effizienteren Papierherstellungsprozess.

Außerordentliche Materialeigenschaften

Die Lochsiebkörbe von Voith zeichnen sich aufgrund ihres widerstandsfähigen Materials in bewährter NDura Qualität insbesondere durch hohe Beanspruchbarkeit aus. Jeder Siebkorb ist mit der neuen Chrom-Verschleißschutzschicht erhältlich, je nach Kundenbedarf in der Economy- oder Highend-Ausführung. Damit können die Standzeiten der Anlage verlängert werden und unsere Kunden profitieren von reduzierten Wartungs- und Stillstandskosten.

Siebkorb-Service

Um die höchstmögliche Sortiereffizienz für eine Einzelmachine oder ein System zu erzielen, bietet Voith eine vor Ort ScreenFit-Analyse an. Das Ergebnis dieser Analyse ist eine, für den jeweiligen Einsatzfall optimale, Siebkorb-/ Rotorkombination zur Maximierung des Laufzeitwirkungsgrades. Mit dem Voith Technologie- und Wiederverchromungsservice kann das optimale Siebkorb-Serviceintervall individuell ermittelt werden. Damit werden reduzierte Wartungsintervalle sichergestellt und längere Standzeiten erreicht.

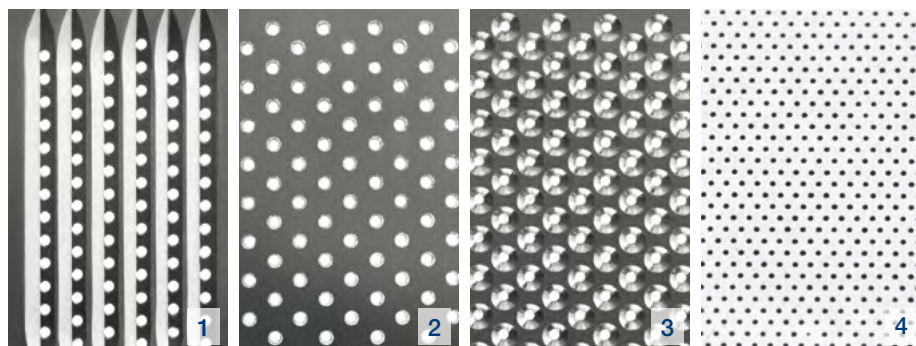
Ihre Vorteile Lochsiebkörbe

- + Vergrößerung der offenen Siebfläche der CL-Siebkörbe um bis zu 25 % für bestmögliche Durchsatzleistung
- + Qualitätsverbesserung durch hohe Abscheidungsraten von Verschmutzungen und Verunreinigungen
- + Niedriger Faserverlust durch präzise Verarbeitung
- + Siebkorbmaterial in NDura Qualität garantiert hohe Beanspruchbarkeit und Verschleißresistenz des Korbes
- + Niedriger Wartungsbedarf durch Chrom-Verschleißschutzschicht
- + Schnelle und flexible Lieferzeiten bei konstanter und zuverlässiger Qualität

Anwendungsgebiet

Lochsiebkörbe sind ideal für den Einsatz in allen Bereichen der Stoffaufbereitung, für Zellstoff und im Konstanten Teil. Die Siebkörbe sind sowohl für Sortierer von Voith, als auch für Maschinen von Drittanbietern und deren zugehörige Rotorkombinationen verfügbar.

Lochsiebkörbe Oberflächendesigns



- 1 CL-Typ Contour
- 2 SD-Typ Smooth – ebene Löcher
- 3 PL-Typ Profiled – angesenkte Löcher
- 4 F-Typ Filter – Filtratlöcher



Kontakt

Asien: Kunshan, China Tel: +86 512 5799 3600
Europa: Heidenheim, Deutschland Tel: +49 7321 37 2487
Nordamerika: Wilson (NC), USA Tel: +1 252 265 4405
Südamerika: São Paulo, Brasilien Tel: +55 11 3944 4966

Weitere Informationen



paper@voith.com
www.voith.com/papier

VOITH
Engineered Reliability