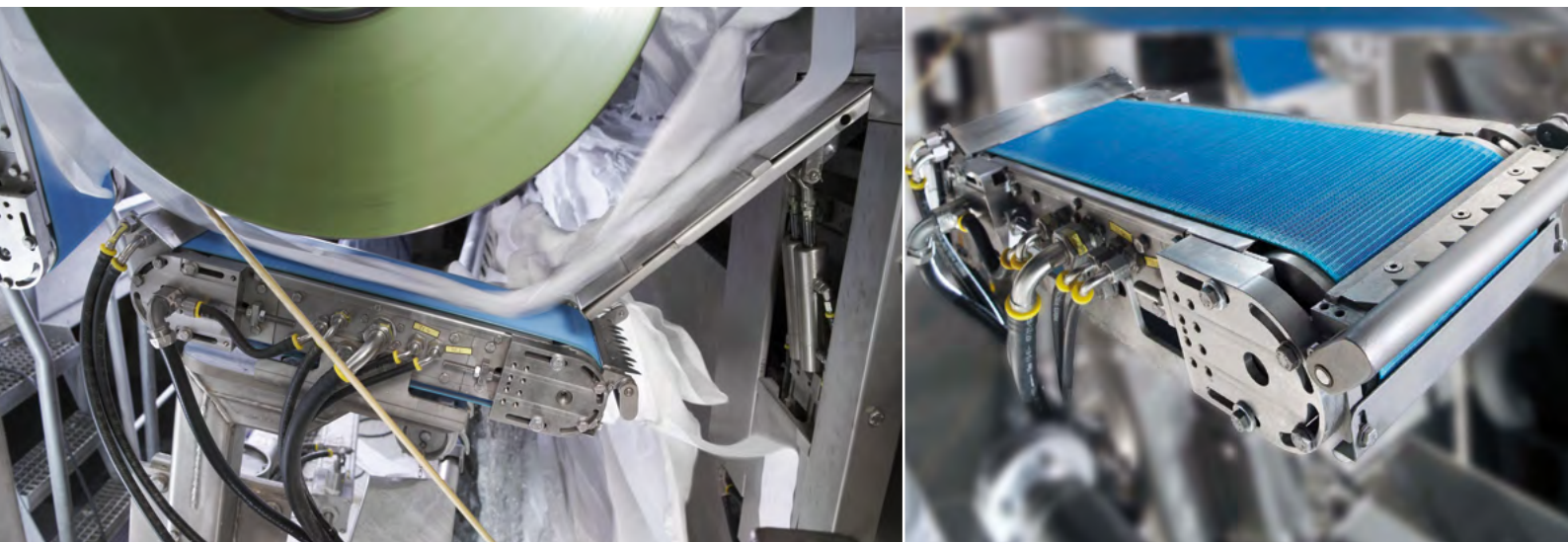


PrevoSystems Sichere und zuverlässige Überführsysteme



Die Marktanforderungen setzen effiziente Prozesse und eine hohe Anlagenverfügbarkeit voraus. Dabei spielt auch der Überführprozess insbesondere im Trockenteil der Papiermaschine eine zentrale Rolle. Durch ineffiziente Überführprozesse können pro Sektion bis zu 60 Minuten der Produktionszeit nach jedem Abriss und Anfahren verloren gehen. Daneben besteht in vielen Fällen ein erhebliches Sicherheitsrisiko für das Bedienpersonal, da manuell in den Überführprozess eingegriffen werden muss.

Mehr Sicherheit und kürzere Überführzeiten

Deshalb hat Voith die vollautomatisierten Überführsysteme PrevoSystems entwickelt. Diese stellen höchste Sicherheit für das Bedienpersonal, zuverlässige Überführprozesse sowie kurze Überführzeiten sicher.

Alle Vorteile auf einen Blick

- + Höhere Maschinenverfügbarkeit und Produktivität durch kurze Überführzeiten
- + Mehr Sicherheit für das Bedienpersonal aufgrund vollautomatisierter Systeme
- + Einfache Bedienung
- + Einsatz für große Sortenspektren durch Voreinstellungen am System
- + Geringer Produktionsverlust auch nach dem Neustart der Papiermaschine
- + Kurze Amortisationszeit

Streifenüberführung bei voller Betriebsgeschwindigkeit

Am letzten Trockenzylinder wird der längs geschnittene Überführstreifen mit Hilfe einer Prevo Abnahmeeinrichtung abgenommen und mit einer Prevo Schneideeinrichtung getrennt. Der Transport des Streifens in eine Seilschere oder bis zum nächsten Überführband erfolgt mit einem Prevo Überführband. Speziell für diesen komplexen Vorgang hat Voith eine zuverlässige Vakuumtechnologie entwickelt. Diese kontrolliert den Streifen zuverlässig und führt zu sehr kurzen Überführzeiten.

Dank des hohen Automatisierungsgrades und des kontrollierten Streifentransports ist der Überführprozess reproduzierbar. Ausschuss und Zeitverlust können nach dem Abriss oder Anfahren minimiert werden. Ein weiterer Vorteil ist, dass während des gesamten Vorgangs mit PrevoSystems die Geschwindigkeit der Papiermaschine nicht reduziert werden muss.

Erfolgreich im Einsatz

Bisher sind weltweit mehr als 1.000 Prevo Überführsysteme erfolgreich im Einsatz. Mit der bewährten PrevoSystems

Technologie wird bei allen Installationen eine Überführzeit zwischen 20 Sekunden und 2 Minuten pro Überführsektion erreicht. Die Arbeitssicherheit für das Bedienpersonal wird mit diesem System gewährleistet.

Anwendungsbereich

PrevoSystems werden zur Überführung in der Pressenpartie, in Seilscheren vor Leimpresen, Streichsektionen, Kalandern und Schlussgruppen (auch komplett seillos) eingesetzt. Dabei werden die einzelnen Subprodukte sowie kleinere Komponenten und die pneumatischen und elektrischen Steuerungen als Komplettlösung speziell auf die individuellen Anforderungen des Kunden abgestimmt. Die Voreinstellungen am System müssen bei einem Sortenwechsel nicht verändert werden.

Portfolio Überführsysteme

Basierend auf den angeführten Entwicklungen und den damit verbundenen Einspar- und Sicherheitsaspekten kann Voith ein umfangreiches Portfolio für die Überführprozesse entlang der gesamten Papiermaschine anbieten.

Alle Überführsysteme sowie TailCutter und EdgeTrim auf einen Blick

Sektionen	Former	Pressenpartie	in Trockenpartien	durch Streichaggregate	durch Kalandern	durch Schlussgruppen
Überführsysteme						
PrevoSystems DryEnd				●	●	●
PrevoSystems WetEnd		●				
TailBlade			●			
RopeRings			●			
TailCutter und EdgeTrim						
PrevoCut DC				●	●	●
PrevoCut STC/DTC				●	●	●
PrevoCut H/DH	●	●				
HydroSquirt	●					
PrevoCut ET				●	●	●

Kontakt

Asien: Kunshan, China Tel: +86 512 5799 3600
Europa: Heidenheim, Deutschland Tel: +49 7321 37 2487
Nordamerika: Wilson (NC), USA Tel: +1 252 265 4405
Südamerika: São Paulo, Brasilien Tel: +55 11 3944 4966

Weitere Informationen



paper@voith.com
www.voith.com/papier

VOITH
Engineered Reliability