SpeedSizer AT
Höchste Papierqualität durch gleichmäßigen Filmauftrag

Konstante Formstabilität
Die drei wichtigsten Voraussetzungen für den perfekten Filmauftrag sind eine einwandfreie Vordosierung, ein ideal gleichmäßiger Filmauftrag und die präzise Medienübertragung auf die Papierbahn. Voith stellt mit SpeedSizer AT ein passendes Konzept zur Erfüllung dieser Bedingungen bereit, dessen Herzstück das Auftragsystem ist. Dieses umfasst den Tragkörper mit angebautem Querverteiler, Rakelhalterung und Farbrücklaufsystem.

Tragendes Element der Auftragseinrichtung ist der Rakelbalken, welcher Düsenauftragswerk, Rakelhalterung und Farbrücklaufsystem vereint. Seine Dimensionsstabilität muss unabhängig von äußeren Einflüssen, insbesondere Temperaturschwankungen, immer gegeben sein. Deshalb besteht der Tragkörper aus hochwertigem, funktionsoptimiertem Faserverbund-Werkstoff. SpeedSizer AT überzeugt so im Gegensatz zu anderen Auftragswerken durch dauerhafte Präzision und Stabilität.

Einsatz verschiedener Rakelstäbe

Der Rakelstab ist das zentrale Element der Dosiereinrichtung. Je nach Anwendung und Auftragsmenge kommen profilierte oder glatte Rakelstäbe mit unterschiedlichen Durchmessern zum Einsatz. Das Dosierelement wird hierbei als einbaufertige Einheit, bestehend aus Rakelstab und Rakelbett mit integriertem Halter, außerhalb der Papiermaschine vorbereitet. Ein wesentlicher Vorteil von SpeedSizer AT ist, dass dank des integrierten SpeedRod M wiederkehrende Schlauchbeschädigungen und lange Stillstandszeiten durch den unkomplizierten Schlauchwechsel eliminiert werden.

Düsenauftragswerk mit „liquid seal“

Im Gegensatz zu anderen, am Markt erhältlichen Produkten besitzt SpeedSizer AT kein berührendes Abdichtelement. Die elastische Stauleiste begrenzt den Auftragsbereich nach unten, berührt die Walze aber nicht. Der Spalt zwischen Leiste und Walze wird über das Betriebsmedium abgedichtet. Dieses System spült Fasern und Ablagerungen von der Walze ab und verhindert Verschleiß. So werden geringere Stillstands- und Wartungszeiten erzielt.

Angenehme Reinigung

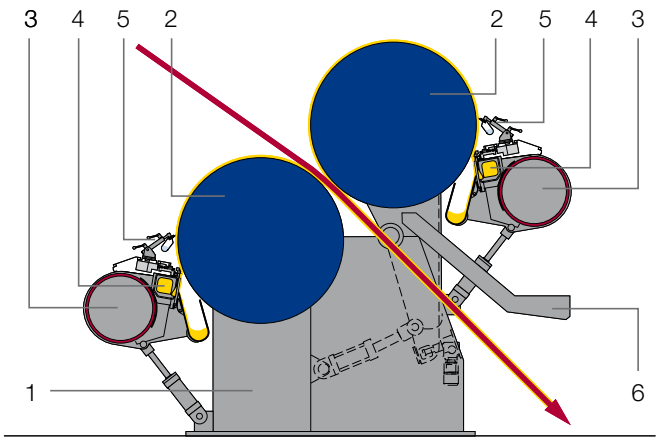
Der Reinigungsvorgang wird mit SpeedSizer AT enorm erleichtert. Durch automatisch ablaufende Spülsequenzen im gesamten System werden die Auftragseinrichtungen sowohl bei jedem Abstellen von SpeedSizer AT als auch bei Abrissen automatisch gereinigt. SpeedSizer AT zeichnet sich mit dem optimalen Zugang und Reinigung durch eine hohe Anwenderfreundlichkeit aus. Die Reinigung und der Wechsel des Dosierelements sind dabei besonders einfach vorzunehmen.

Ihr Plus mit SpeedSizer AT

+ Ausgezeichnete Auftragsquerprofile
+ Störungsfreier Betrieb
+ Einfache Wartung und Instandhaltung
+ Niedriger Energieverbrauch
+ Schnelle und angenehme Reinigung
+ Optimale Laufeigenschaften

Schlüsselkomponenten SpeedSizer AT

1 Stuhlung 2 Auftragswalze 3 Tragkörper
4 Auftragswerk 5 Randschaber 6 Schmutzwasserwanne



Kontakt

Asien: Kunshan, China	Tel: +86 512 5799 3600
Europa: Heidenheim, Deutschland	Tel: +49 7321 37 2487
Nordamerika: Wilson (NC), USA	Tel: +1 252 265 4405
Südamerika: São Paulo, Brasilien	Tel: +55 11 3944 4966

Weitere Informationen

paper@voith.com
www.voith.com/papier

VOITH
Engineered Reliability

vpz 1252 | De | Design: sos | Inhalt: beckmon | 2015-01-12 | Technische Daten und Darstellungen unverbindlich, Änderungen vorbehalten!