

# Vereinzelung, Prüfung und Zufuhr Robofeeder RF MC

Powered by pi4



## Kundennutzen

- + Eigenständige Bereitstellung von Teilen für mehrere Stunden
- + Vereinzelung von Teilen durch Schwingbewegung
- + Prüfung benutzerdefinierter Merkmale mit Kamerasystemen
- + Zuführung von Gutteilen, einzeln oder als Sortiment

„Größtmögliche Performance – an sieben Tagen die Woche und 24 Stunden am Tag.“

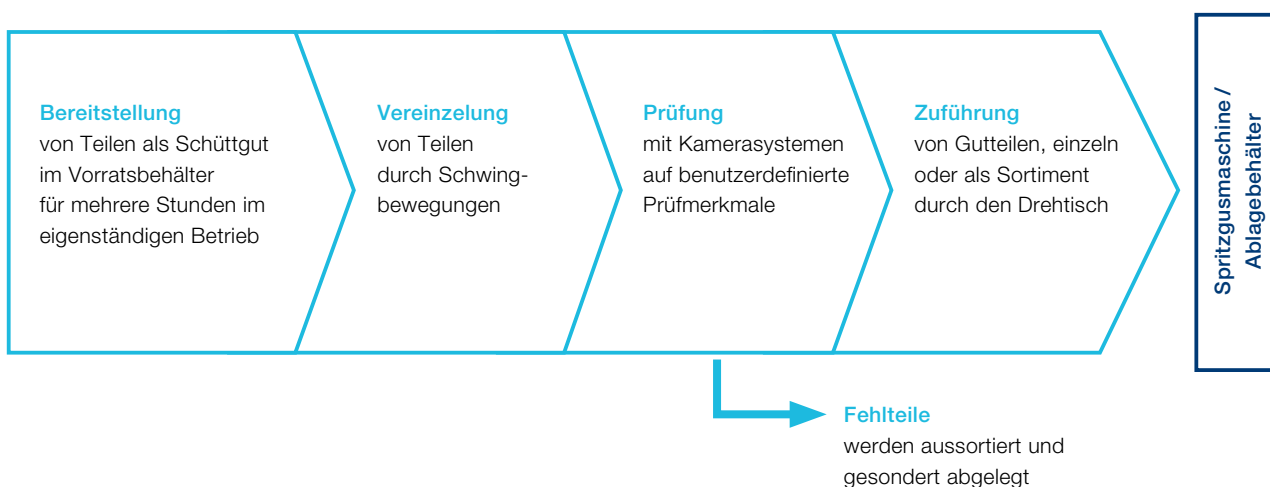
Der Robofeeder RF MC vereint die Fähigkeiten zu vereinzeln, zu sortieren und eine Qualitätsprüfung von Teilen vorzunehmen in einer kompakten Maschine. Durch einen leistungsfähigen Vibrationsförderer werden Ihre Produktionsteile in die lagerichtige Position gebracht und durch einen Roboter präzise auf dem Ablagetisch abgelegt.

Innerhalb dieses Arbeitsprozesses kann on the fly eine Qualitätsprüfung der Teile nach Ihren individuellen Spezifikationen vorgenommen werden. Teile, die Ihren Qualitätsanforderungen nicht genügen, werden sofort aussortiert.

Der Robofeeder ist im Wartungsmodus in der Lage, seine eigene Greifarbeit selbständig zu überwachen. Durch die integrierte Kalibrierkamera kann der Benutzer in frei wählbaren Intervallen optisch kontrollieren, ob sich Abweichungen in der Greifpräzision eingeschlichen haben.

---

#### Funktionsweise Robofeeder RF MC

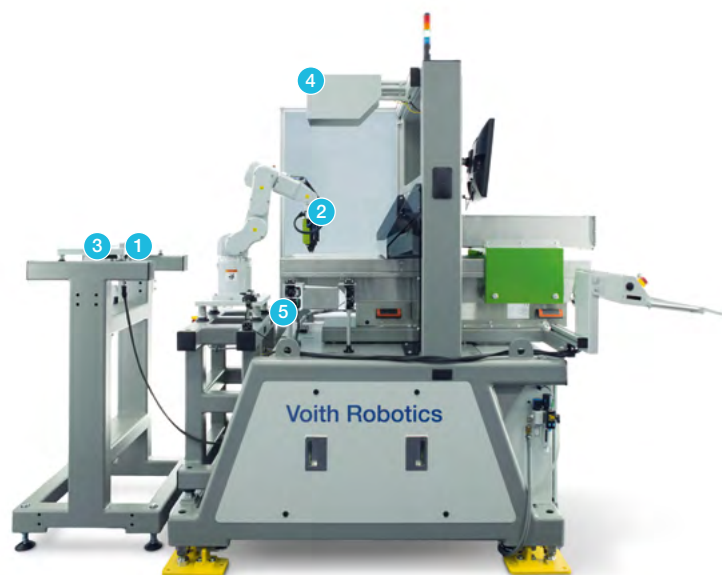


So sind selbst kleinste Teile immer mit höchster Genauigkeit plazierbar. Der Robofeeder RF MC bietet somit für Ihren Handhabungs- und Prüfungsprozess größtmögliche Performance, an sieben Tagen die Woche, 24 Stunden am Tag – und das mit einem auf das absolute Minimum reduzierten Kontroll- und Korrekturaufwand.

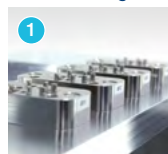
Selbst das Anlernen neuer Produktionsteile ist für Ihre Mitarbeiter ohne aufwändige Einarbeitungszeit in die Maschinensoftware möglich. Die Steuerungssoftware pi4\_control ist intuitiv bedienbar.

---

## Robofeeder RF MC – Die Universalmaschine



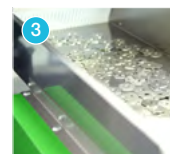
Kundenspezifische  
Produktablage



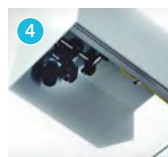
Greifer



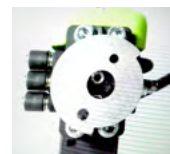
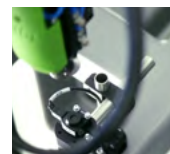
Vibrations-  
förderer



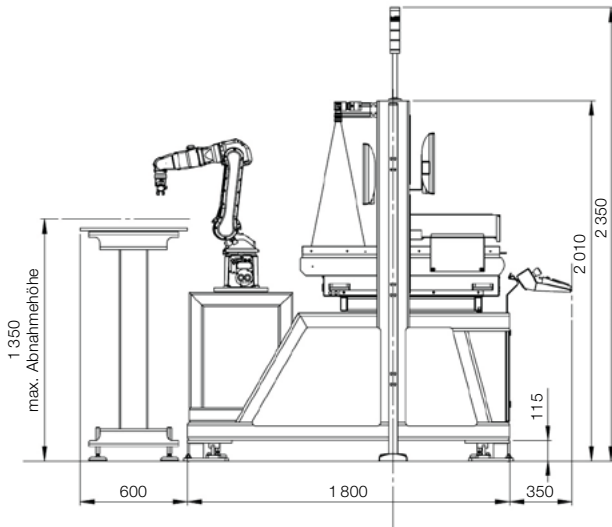
Roboter Kamera



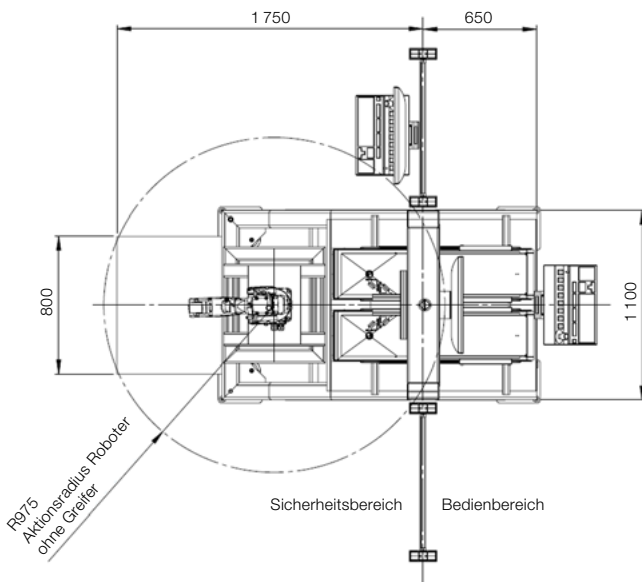
Kalibrierungskamera



## Abmaße



## Footprint



## Technische Spezifikationen

<b>Maschinengröße L x B x H</b>	1 800 x 1 150 x 2 530 mm
<b>Maschinengewicht</b>	1 300 kg
<b>Anzahl der Roboter</b>	1
<b>Robotertyp</b>	6-Achs-Knickarm
<b>Feedertyp</b>	Multiaction-Feeder
<b>Anzahl Feeder</b>	1 – 2
<b>Greifer</b>	2. Backengreifer / Vakuumsauger
<b>Optionaler Greifer</b>	Elektrischer Greifer (2 oder 3 Backen)
<b>Anzahl der Kameras zur Produkterkennung</b>	1 – 2
<b>Auflösung der Standardkamera</b>	5 Megapixel (2 588 x 1 940 px)
<b>Beleuchtung</b>	LED-Backlight
<b>Beleuchtete Fläche</b>	240 x 320 mm <sup>2</sup>
<b>Taktzeit</b>	Ab 3 sec
<b>Max. Prüfgenaugkeit (ohne calib-cam)</b>	S = +/- 0,13 mm
<b>Teilematerial</b>	Beliebig (Holz, Metall, Kunststoff, Glas, ...)
<b>Bauteilabmessung</b>	Max. 100 mm Kantenlänge
<b>Bauteilmasse</b>	Max. 50 g pro Teil
<b>Übergabe der Teile</b>	Durch Drehteller, Überschiebeeinheit oder durch direktes Ablegen
<b>Vorratsbunker (Standardversion)</b>	10l / 10 kg
<b>Einbindung in externe Not-Halt-Schaltung</b>	Einbindung ist möglich, Not-Halt-Schaltgerät vorhanden
<b>Umhausung</b>	Standardmäßig ohne Umhausung – optional mit Umhausung
<b>Medienversorgung</b>	CEE-Stecker 400 V / 16 A, Druckluft 6 bar
<b>Max. Leistungsaufnahme</b>	3,5 kW

Voith Group  
Voith Robotics GmbH  
Schleißheimer Straße 101  
85748 Garching, Deutschland

[www.voith.com](http://www.voith.com)

Kontakt:  
[voith-robotics@voith.com](mailto:voith-robotics@voith.com)  
[www.voith-robotics.com](http://www.voith-robotics.com)



**VOITH**  
Inspiring Technology  
for Generations