



Sichere und zuverlässige Überführ- und Schneidesysteme PrevoSystems

Die Marktanforderungen setzen effiziente Prozesse und eine hohe Anlagenverfügbarkeit voraus. Dabei spielt der Überführ- und Schneideprozess eine zentrale Rolle. Durch ineffiziente Überführprozesse können pro Sektion bis zu 60 Minuten der Produktionszeit nach jedem Abriss und Anfahren verloren gehen. In vielen Fällen besteht ein erhebliches Sicherheitsrisiko für das Bedienpersonal, da manuell in den Überführprozess eingegriffen werden muss.

Mehr Sicherheit und kürzere Überführzeiten

Deshalb hat Voith die vollautomatisierten Überführ- und Schneidesysteme PrevoSystems entwickelt. Diese stellen höchste Sicherheit für das Bedienpersonal, zuverlässige Überführprozesse sowie kurze Überführzeiten sicher.

Alle Vorteile auf einen Blick

- + **Höhere Maschinenverfügbarkeit und Produktivität durch kurze Überführzeiten**
 - + **Mehr Sicherheit für das Bedienpersonal aufgrund vollautomatisierter Systeme**
 - + **Einfache Bedienung**
 - + **Einsatz für große Sortenspektren durch Voreinstellungen am System**
 - + **Geringer Produktionsverlust nach dem Neustart der Papiermaschine oder einem Bahnabriss**
 - + **Kurze Amortisationszeit**
-

Streifenüberführung bei voller Betriebsgeschwindigkeit

Am Punkt „A“ wird das Überförhband von unserem mechanischen oder Hochdruck-Wasserstrahlschneider PrevoCut in Maschinenrichtung geschnitten, stabilisiert und mittels PrevoLift entnommen. Anschließend wird es mit dem PrevoThread Förderband in eine Seilschere oder zum nachfolgenden Förderer transportiert. Speziell für diesen komplexen Vorgang hat Voith eine zuverlässige, patentierte Vakuumtechnologie entwickelt. Diese kontrolliert den Streifen zuverlässig und führt zu sehr kurzen Überführzeiten.

Dank des hohen Automatisierungsgrades und des kontrollierten Streifentransports ist der Überführprozess reproduzierbar. Ausschuss und Zeitverlust können nach dem Abriss oder Anfahren minimiert werden. PrevoSystems sind für den Einsatz in der gesamten Papiermaschine geeignet. Es ist nicht erforderlich, Einstellungen zu ändern.

Erfolgreich im Einsatz

Bisher sind weltweit mehr als 1.000 Prevo Überführsysteme erfolgreich im Einsatz. Mit der bewährten PrevoSystems

Technologie wird bei allen Installationen die kürzestmögliche Überführzeit erreicht. Die Arbeitssicherheit für das Bedienungspersonal wird mit diesem System gewährleistet.

Anwendungsbereich

PrevoSystems werden zur Überführung in der Pressenpartie, in Seilscheren vor Leimpresen, Streichsektionen, Kalandern und Schlussgruppen (auch komplett seillos), sowie für seillose Trockenpartien in schweren Karton- und Hochgeschwindigkeitsanwendungen eingesetzt. Dabei werden die einzelnen Subprodukte sowie kleinere Komponenten und die pneumatischen und elektrischen Steuerungen als Komplettlösung speziell auf die individuellen Anforderungen des Kunden abgestimmt. Die Voreinstellungen am System müssen bei einem Sorten- oder Geschwindigkeitswechsel nicht verändert werden.

Portfolio Überführsysteme

Basierend auf den angeführten Entwicklungen und den damit verbundenen Einspar- und Sicherheitsaspekten kann Voith ein umfangreiches Portfolio für die Überführprozesse entlang der gesamten Papiermaschine anbieten.

Alle Überführsysteme sowie TailCutter und EdgeTrim Systeme auf einen Blick

Sektionen	Former	Pressenpartie	Trockenpartie	Streichaggregate	Kalander	Aufrollung
Prevo Überführsysteme						
PrevoSystems DryEnd				●	●	●
PrevoSystems WetEnd		●				
TailStabilizer			●			
RopeRings			●			
Prevo TailCutter und EdgeTrim						
PrevoCut DC				●	●	●
PrevoCut STC/DTC				●	●	●
PrevoCut H/DH	●	●				
TrimSquirt	●					
PrevoCut ET				●	●	●

Voith Group
St. Pöltener Straße 43
89522 Heidenheim
Deutschland

www.voith.com/papier

Kontakt:
Tel. +49 7321 37 0
paper@voith.com



VOITH
Inspiring Technology
for Generations